

SCHEDA TECNICA
LIQUIDO ANTIGELO LONG LIFE VWG12+RED
CODICE PRODOTTO 3.0 TECH X9070 – X9074

LIVELLI DI QUALITÀ'

Il liquido antigelo LONG LIFE è conforme alle seguenti specifiche internazionali:

- CUNA NC-956-16 RED COLOR
- ASTM D3306 TYPE3
- ASTM D6210 TIPE1-FF
- VW TL 744 D/F (G12/G12+)
- MB 325.3
- MAN 324 SNF
- GM 6277MI

DESCRIZIONE

Liquido anticongelante concentrato rosso, realizzato su tecnologia LONG LIFE di ultima generazione, a base di glicole etilenico, in linea con le più aggiornate normative a protezione dell'ambiente, il suo pacchetto di inibizione è totalmente organico ed è esente da nitriti, ammine, fosfati, borati e silicati, fornisce una protezione eccezionale contro il gelo, la corrosione e il surriscaldamento, specialmente nei più moderni motori in alluminio.

Grazie alla elevata stabilità dei componenti può rimanere in servizio per lunghissimo tempo, proteggendo efficacemente dalla corrosione tutte le parti in metallo.

Supera infatti sia il test di corrosione in vetro secondo ASTM D1384 che su piastra calda secondo ASTM D4340.

Protegge inoltre efficacemente la pompa dell'acqua dalla corrosione e dalla erosione provocata dai fenomeni di cavitazione, supera infatti la ASTM D2809 (cavitation-erosion test).

È pienamente compatibile con i componenti in gomma e plastica dei circuiti di raffreddamento.

Caratteristiche	Metodi d'analisi	Unità	Valori
Aspetto			Limpido Rosso
Peso specifico 15°C	ASTM D1122	g/ml	1.113
Punto di cristallizzazione al 50%	ASTM D1177	°C	-38
Punto di ebollizione puro	ASTM D1120	°C	170
PH (sol.aquosa al 50% vol.)	ASTM D1287	Unità	7-9
Riserva alcalinità	ASTM D1121	Unità	8 min.
Contenuto acqua apparente	ASTM D1123	%	5 max.
Resistenza acqua dura			No precipitato\separazione



I valori sopra indicati sono indicativi dei valori medi di produzione e non costituiscono specifica.

Tabella di diluizione

% (V/V) liquido puro	% (V/V) acqua	T. Congelamento °C	T. Ebollizione °C
22	78	-10	101.7
29	71	-15	103.5
45	55	-30	105.5
54	46	-40	107.5

